



CATÁLOGO

General 2024



Serie Mini Bombas

WIPCOOL ofrece la línea de bombas de condensado de alta eficiencia más completa de todo el mundo, ampliamente aplicadas para unidades de aire acondicionado tipo split, tipo cassette y centrales, así como otros dispositivos que produzcan pequeñas cantidades de condensado.

Equipadas con un motor sin escobillas, interruptor de seguridad, sensor de sonda que mantiene la alta eficiencia de la bomba y asegura que la bomba funcione duradera y silenciosamente con larga vida de servicio.



Bomba de Condensado de pared



Mini Bomba de Condensado

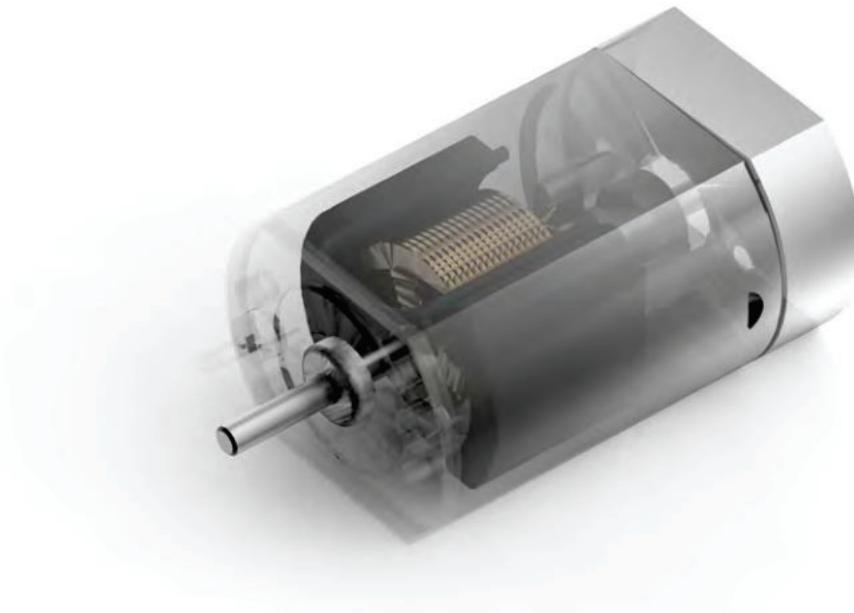


Bomba de Condensado compacta



Bomba de Condensado de esquina

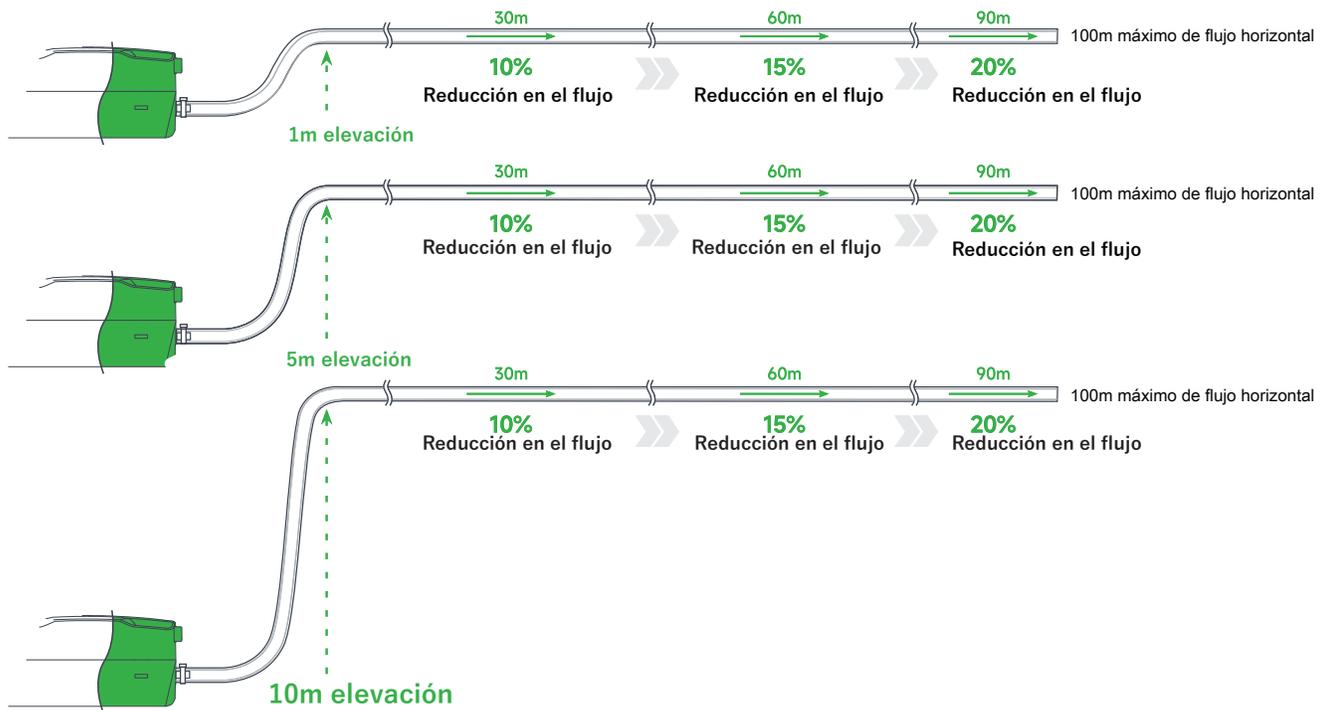
¿Por qué elegir las mini bombas WIPCOOL?



- **Compacta y potente**
- Silenciosa y confiable
- **Líder del mercado en Innovación**
- Fácil mantenimiento



Rendimiento de recorrido de tubería de descarga



Guía de selección de la serie Mini bombas

| Modelo | Máx. pot. unidad | A/C Aplicable | Lugar aplicable | Elevación de descarga (máx) |
|--------|------------------|---|--|-----------------------------|
| P18 | 30,000Btu/h | Unidad split | Unidades comerciales y domesticas pequeñas en entornos silenciosos | 10m |
| P36 | 45,000Bth/h | Unidad de piso | | |
| P16 | 30,000Btu/h | Unidades con ductería: unidades de piso y de chasis: sistemas split de pared alta | | |
| P32 | 45,000Bth/h | | | 7m |
| P12 | 30,000Bth/h | | | |
| P12C | 30,000Bth/h | | | |

Notas

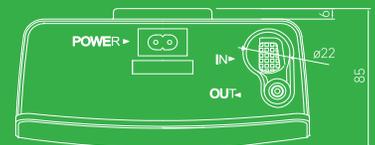
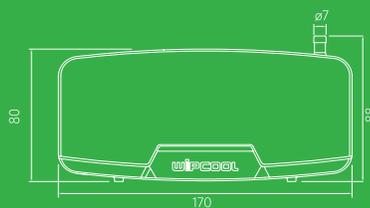
Conversión de capacidad de enfriamiento

1Btu/h=0.2931W,1W=3.412Btu/h

1USRT=3.517kW,1kW=0.28434USRT



P18/36 Bomba de Condensado de pared



P18/36

Bomba de Condensado de pared

Doble garantía, gran seguridad



Motor sin escobillas de alto rendimiento, alta potencia



Sistema de control con doble sensor, mejora la durabilidad



Indicador de nivel incorporado, asegura una instalación precisa



Indicador LED que provee información acerca del funcionamiento



Descripción del producto

La bomba de condensado P18/36 está diseñada para ser instalada debajo de la unidad interior del aire acondicionado y es adecuada para equipos hasta 45.000 btu/h de capacidad.

Equipada con un motor sin escobillas y sistema de sensores dual, asegurando la operación sin contratiempos ni ruido y por mucho tiempo.

Fácil instalación y fácil acceso para mantenimiento, haciendo a la P18/36 un producto estrella en la serie de mini bombas WIPCOOL

Caudal máximo 36L/h

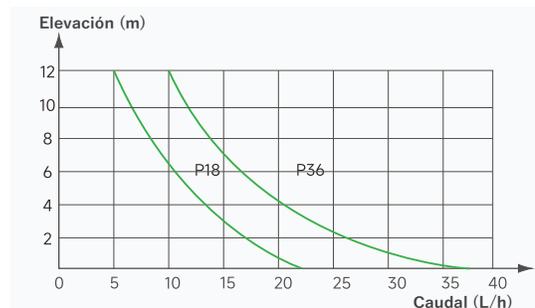
Elevación máxima 10m

Nivel de sonido 21 dB(A)

Datos técnicos

| Modelo | P18 | P36 |
|-----------------------------|--------------------|---------------|
| Voltaje | 100V-230V~/50-60Hz | |
| Elevación de descarga (máx) | 10m(33ft) | |
| Caudal (max) | 18L/h(4.8GPH) | 36L/h(9.6GPH) |
| Capacidad del tanque | 150ml | |
| Mini splits hasta | 30,000btu/hr | 45,000btu/hr |
| Nivel de ruido a 1m | 19dB(A) | 21dB(A) |
| Temperatura ambiente | 0°C-50°C | |

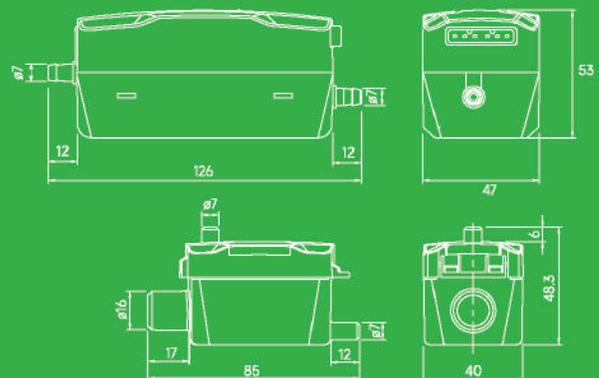
Relación de caudal





P16/32

Mini Bomba de Condensado



P16/32

Mini Bomba de condensado

Operación silenciosa, confiable y duradera



Diseño ultra silencioso, nivel de ruido en operación inigualable



Interruptor de seguridad incorporado, evita desbordes cuando se avería el desagüe



Diseño compacto y exquisito, adecuado para diferentes espacios



Indicador LED que provee información acerca del funcionamiento



Descripción del producto

La bomba de condensado para mini splits P16/32 es la mini bomba más popular de WIPCOOL, ampliamente usada en sistemas de aire acondicionado centrales, adecuada para equipos con capacidades de hasta 45.000 btu/h

Equipada con un motor sin escobillas e interruptor de seguridad integrado, asegurando que la bomba puede operar silenciosamente por un largo tiempo y garantizar el drenaje seguro.



Caudal máximo
32L/h



Elevación máxima
10m



Nivel de ruido
21dB(A)

Datos técnicos

| Modelo | P16 | P32 |
|------------------------------|--------------------|---------------|
| Voltaje | 100V-230V~/50-60Hz | |
| Elevación de succión (máx.) | 2m(6.5ft) | |
| Elevación de descarga (máx.) | 10m(33ft) | |
| Caudal (máx.) | 16L/h(4.2GPH) | 32L/h(8.5GPH) |
| Capacidad del tanque | 35ml | |
| Mini splits hasta | 30,000btu/hr | 45,000btu/hr |
| Nivel de ruido a 1m | 19dB(A) | 21dB(A) |
| Temperatura ambiente | 0°C-50°C | |

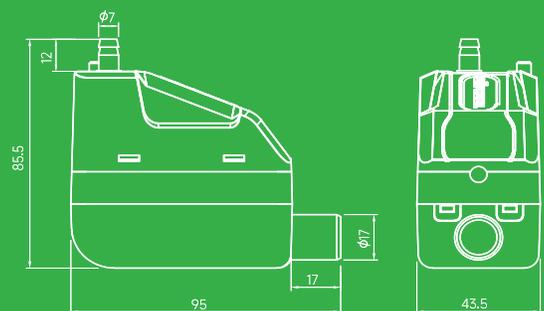
Relación de caudal





P12C

Bomba de Condensado de Esquina





P12C

Bomba de Condensado de esquina

Confiable y duradera, operación silenciosa



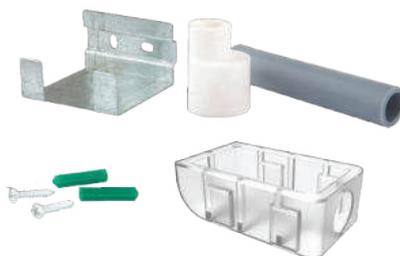
Diseño integral, apropiado para instalaciones en la derecha o la izquierda.



Ajuste perfecto en codos truncados, fácil instalación



Tecnología de balanceo de motor única, silenciosa y sin vibración



Descripción del producto

La bomba de condensado de esquina P12C aplica un diseño integral y puede ser perfectamente instalada en codos de canalización en la izquierda o la derecha. es principalmente usada para aire acondicionados split domésticos. apropiado para equipos con capacidades de hasta 30.000 btu/h.

Interruptor de seguridad incorporado y tecnología de balanceo de motor única, asegurando la operación silenciosa por un largo tiempo y garantizando un drenaje seguro.



Caudal máximo
12L/h



Máxima Elevación
7m

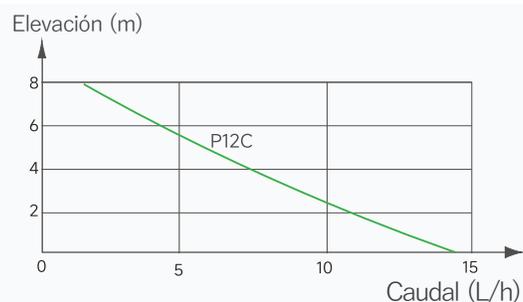


Nivel de ruido
19dB(A)

Datos técnicos:

| Modelo | P12C |
|-----------------------------|---------------------|
| Voltaje | 100V-230V~/ 50-60Hz |
| Elevación de descarga (máx) | 7m(23ft) |
| Caudal (máx) | 12L/h(3.2GPH) |
| Capacidad del tanque | 45 ml |
| Mini splits hasta | 30,000btu/hr |
| Nivel de ruido a 1m | 19dB(A) |
| Temperatura ambiente | 0°C~50°C |

Relación de caudal





Serie Bombas de tanque

WIPCOOL se enfoca en la innovación y ha creado una gama de bombas de tanque líderes en el mercado, que cubren 5 niveles de elevación y relaciones de caudal [10m,40L/h], [3.5m, 110L/h], [4.5m,180L/h], [6.8m,380L/h], [12m,580L/h]), diseñadas para usarse en un diverso arreglo de aplicaciones.

Fáciles de instalar y mantener, con características que incluyen fácil lavado de tanque, plug & play, válvula check encajable y medidor de nivel incorporado. Con la confiabilidad como el criterio de decisión clave, las bombas de tanque están diseñadas para desempeñarse incluso en las aplicaciones más desafiantes.



¿Por qué elegir las bombas de tanque WIPCOOL?



- Fácil mantenimiento
- Funcionamiento duradero
- Alto desempeño
- Líderes de la industria

Serie de bomba de tanque

Guía de selección

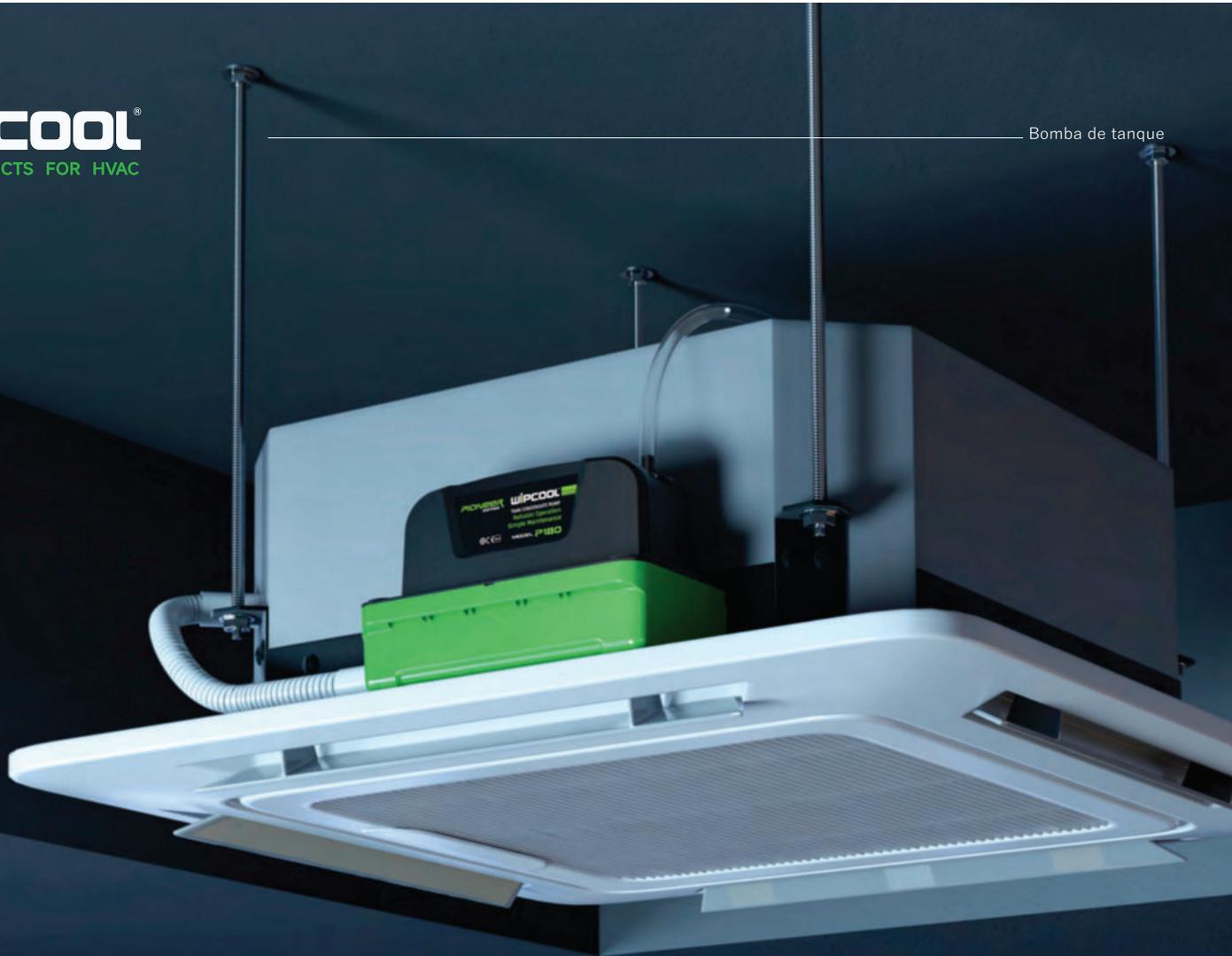
| Modelo | Máx. pot. unidad | A/C aplicable | Lugar aplicable | Elevación de descarga (máx) |
|--------|------------------|--|---|-----------------------------|
| P40 | 45,000Btu/h | Unidad split; unidad de cassette; unidad central; unidad de piso | Unidades comerciales y domésticas en entornos silenciosos | 10m |
| P110 | 150,000Btu/h | | | 3.5m |
| P180 | 300,000Btu/h | Unidad de piso; deshumidificadores; máquinas de hielo; unidades manejadoras de aire (UMAs) | Unidades comerciales grandes | 4.5m |
| P380 | 500,000Btu/h | | | 6.8m |
| P580 | 500,000Btu/h | | | 12m |

Notas:

Conversión de capacidad de enfriamiento

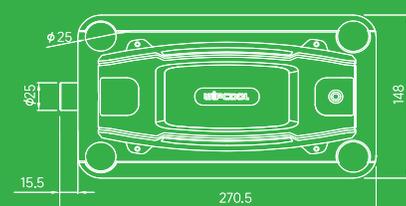
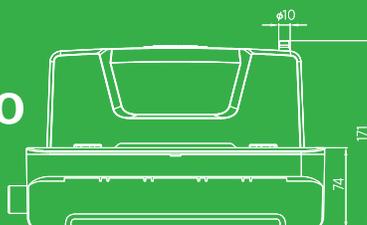
1Btu/h=0.2931W,1W=3.412Btu/h

1USRT=3.517kW,1kW=0.28434USRT



P180

Bomba de Condensado de tanque





P180

Bomba de Condensado de tanque general

Operación confiable, fácil mantenimiento



Estructura sin flotador, libre de mantenimiento por largos periodos de funcionamiento



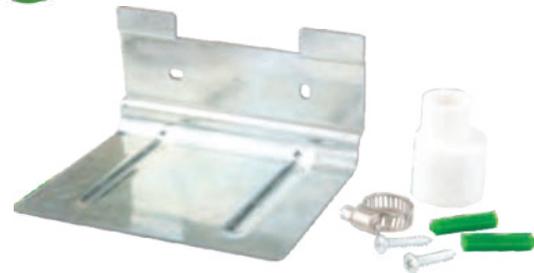
Reseteo de protección térmica automático, prolongando la vida útil



Motor de enfriamiento de aire forzado, asegura un funcionamiento estable



Diseño anti-retorno, mejora la seguridad del drenaje



Descripción del producto

La bomba de tanque general P180 puede adaptarse a la mayoría de drenajes de sistemas de aire acondicionado y refrigeración comercial con una elevación de descarga de hasta 4.5m. Apropia para equipos con capacidades de hasta 300.000 btu/h.

Incorporando una bomba centrífuga de alta potencia resistente al polvo, interruptor de seguridad y sensor de nivel de sonda, asegura un funcionamiento silencioso por un largo tiempo.



Caudal máximo
180L/h

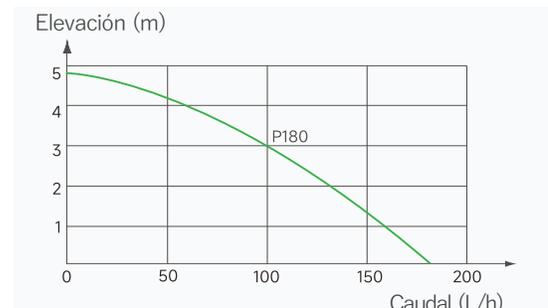


Elevación máxima
4.5m

Datos técnicos:

| Modelo | P180 |
|-----------------------------|------------------------------------|
| Voltaje | 230V~/50-60Hz or 100-120V~/50-60Hz |
| Elevación de descarga (máx) | 4.5m(15ft) |
| Caudal (máx) | 180L/h(48GPH) |
| Capacidad del tanque | 1.8L |
| Nivel de ruido a 1m | 48dB(A) |
| Temperatura ambiente | 0°C-50°C |
| Consumo | 60W |

Relación de caudal



Mantenimiento HVAC

Los sistemas de Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado (HVAC) son un componente fundamental de todas las edificaciones y requieren de mantenimiento de rutina como todos los demás sistemas instalados.

El mantenimiento preventivo a tu sistema de HVAC provee los siguientes beneficios.

1. Disminuye las facturas de electricidad
2. Reduce los costos de reparación
3. Menos reparaciones de emergencia
4. Sostenibilidad
5. Alarga la vida útil del sistema
6. salud y seguridad.

En WIPCOOL nos hemos comprometido a desarrollar soluciones para el mantenimiento de sistemas de HVAC que permitan mejorar la eficacia y la velocidad de los mantenimientos de los sistemas de HVAC y refrigeración. Ayudamos a nuestros consumidores a simplificar su mantenimiento preventivo, programado y predictivo, proporcionando herramientas de mantenimiento HVAC que permitan mantener los sistemas en óptimas condiciones de operación.

Estamos orgullosos de contar con productos líderes de la industria en limpiadores de serpentines condensadores y evaporadores, limpiadores de tubos de equipos de agua helada (chillers), bombas de carga de aceite para equipos de refrigeración y más.







La importancia de la limpieza de serpentines de sistemas HVAC

Los "serpentines" de los aires acondicionados como los serpentines condensadores y los serpentines evaporadores son el componente principal para el intercambio térmico, ya sea que se remueva calor del aire (enfriamiento) o se añada calor al aire (calentamiento). Los siguientes 3 aspectos dependerán directamente de unos serpentines limpios.

1. ¡La máxima transferencia de calor depende de tener los serpentines limpios!
En adición al consumo adicional de energía, hay otros factores que afectan a tus serpentines. La formación de ácidos puede ocurrir bajo condiciones de suciedad, lo que puede llevar a la degradación del lubricante y consecuentemente la avería del equipo. El aire frío atravesando los serpentines contiene polvo, virutas, pólen, humedad y otros contaminantes que obstruyen el serpentín, promoviendo el crecimiento de microorganismos y por lo tanto generando malos olores en el espacio climatizado.
2. ¡La vida útil del sistema depende de tener los serpentines limpios!
En adición, el serpentín evaporador y su bandeja de condensado puede obstruirse con polen, esporas de hongos y otros bio contaminantes que pueden tener efectos adversos en la calidad del aire interior. Con toda la humedad alrededor del evaporador, puede convertirse en un escenario perfecto para el cultivo de bacterias y hongos.
3. ¡La calidad del aire interior depende de tener los serpentines limpios!
Limpia los serpentines de forma correcta. A pesar de que cualquier intento de limpiar los serpentines de forma periódica puede ser aplaudido, existen formas correctas y formas erróneas de hacerlo. Limpiar los serpentines de manera equivocada puede ocasionar más daño que beneficio.
4. Diferentes atomizadores y bombas de baja presión no son muy efectivos penetrando las hileras de aletas de los serpentines y las hidrolavadoras con frecuencia usan presiones muy altas que pueden dañar las aletas, WIPCOOL puede proveerte con una amplia variedad de máquinas limpiadoras de serpentines que utilizan la presión correcta y el volumen de agua adecuado para mantener intacta la integridad de los serpentines, con presiones que varían entre 2 BAR (30 PSI) hasta 40 BAR (580 PSI), en versiones de CA y de baterías de litio para suministrarte agua fría, agua caliente y vapor, que permitan cumplir las necesidades de limpieza y sanitización de cada situación.



¿Cómo escoger una maquina limpiadora de serpentines?



Realizar una limpieza regular con instrumentos especializados es una de las formas más rápidas y seguras para asegurar que el equipo funcione a la mayor eficiencia y que mantenga la calidad del aire interior saludable y limpia. Las tres siguientes características deben considerarse al momento de elegir una maquina limpiadora.

1. Agua

Dependiendo de donde están ubicados los serpentines, quizá tengas que traer tu propia agua para trabajar, así que averiguar esto de antemano es muy importante. Cuando se trata de una ubicación remota, las maquinas limpiadoras con depósito de agua te ayudaran a realizar la limpieza de forma rápida y eficiente. Nuestra Maquina limpiadora de serpentín C108W está diseñada para este tipo de situaciones.

2. El tamaño del sistema de HVAC

Otro factor muy importante a considerar al momento de la limpieza de los serpentines es su espesor. los serpentines de mayor espesor como los de sistemas comerciales e industriales por lo general presentan desafíos al momento de la limpieza. Limpiarlos de forma correcta requiere de una combinación de altos volúmenes de agua y suficiente presión que permita penetrar en las aletas y enjuagar el polvo, la tierra y otras partículas contaminantes. La unidad domestica por su parte es relativamente sencilla, utilizando una presión ligeramente mayor para la unidad exterior y una un poco más reducida para la unidad interior, así que debes elegir una máquina de presión dual (3-10 BAR) que se adapte a tus necesidades.

3. Electricidad

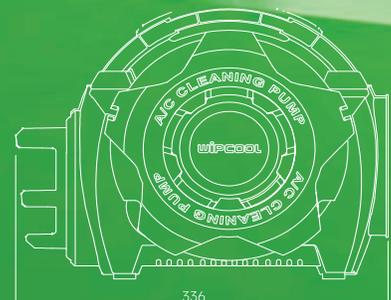
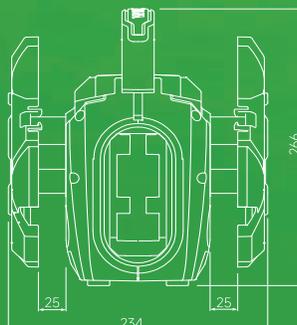
Conocer si existe un punto de alimentación eléctrica en el área donde realizaras la limpieza del serpentín es igual de importante que conocer si existe una fuente de agua disponible. Considerando que algunas unidades exteriores se encuentran en el techo sin acceso a un tomacorriente, por lo que una maquina limpiadora inalámbrica es necesaria en estos casos.

Guía de selección de Máquinas limpiadoras de serpentines

| Modelo | Presión | Tipo | Alimentación eléctrica |
|--------|----------------------|---|-------------------------|
| C10 | 5/10bar | Unidad interior-exterior(doméstico) unidad interior(comercial) | Corriente Alterna AC |
| C10B | 5/10bar | Unidad interior-exterior(doméstico) unidad interior(comercial) | Batería de ion de litio |
| C10BW | 5/10bar | Unidad interior-exterior(doméstico) unidad interior(comercial) | Batería de ion de litio |
| C28T | 5-28bar(ajustable) | Unidad interior-exterior (domestico, comercial) | Corriente Alterna AC |
| 28B | 7-20bar(ajustable) | Unidad interior-exterior (domestico, comercial) | Batería de ion de litio |
| C40T | 10-40bar(ajustable) | Unidad interior-exterior (domestico, comercial) | Corriente Alterna AC |
| C110T | 10-110bar(ajustable) | Unidad exterior (comercial, industrial) | Corriente Alterna AC |
| C30S | 6bar(vapor) | Unidad interior | Corriente Alterna AC |



C10
Máquina limpiadora
de serpentines
portátil





C10

Máquina limpiadora de serpentines portátil

Presión de limpieza dual
Profesional y eficiente



Estructura de carrete, permite liberar y retraer las mangueras de succión y descarga



Dos presiones opcionales, satisface las distintas exigencias de limpieza



Controlador de presión incorporado, apaga el equipo automáticamente



Presión media, seguridad en la limpieza de serpentines para evitar daño en las aletas



Descripción del producto

La C10 es una máquina de limpieza de aire acondicionado profesional que utiliza una alimentación de corriente alterna y puede operar en modo de baja presión 3-5 bar y en modo de alta presión 7-10 bar. La presión puede ser ajustada con solo presionar el botón superior, permitiendo una limpieza segura de los serpentines interior y exterior.

Debido a su función autocebante, puedes utilizar un recipiente de agua externo para resolver los problemas de agua en sitios sin una fuente accesible. Al mismo tiempo, está equipada con varios accesorios de limpieza profesional, como una boquilla de 220° con extensión de 37cm, que puede penetrar fácilmente en lugar estrechos al realizar el servicio. La máquina es ligera y portátil, y puede cargarse con una sola mano.



Caudal
4L/min



Presión ajustable
5/10Bar



Apagado y encendido
automático

Datos técnicos

| Modelo | C10 |
|----------------------|------------------------------------|
| Voltaje | 230V~/50-60Hz or 100-120V~/50-60Hz |
| Presión de trabajo | 3-5/7-10 bar (Dual) |
| Caudal | 4L/min |
| Potencia | 100W |
| Peso | 3.7kg |
| Manguera de succión | 2.5m |
| Manguera de descarga | 5.0m |

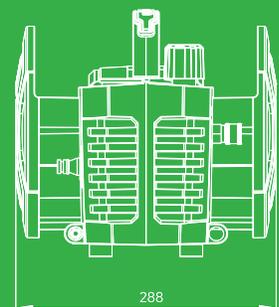
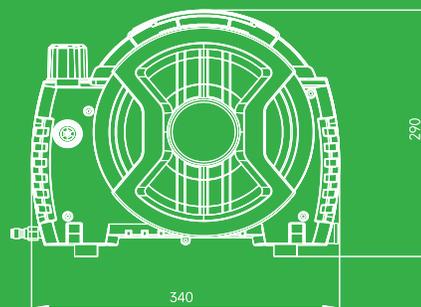
Accesorios





C40T

Máquina limpiadora de alta presión ajustable





C40T

Máquina limpiadora de alta presión ajustable

Presión variable, limpieza profesional



Conexión rápida.
Todos los accesorios son fáciles de instalar y desarmar



Manómetro incorporado
Fácil de leer la presión exacta



Perilla de regulación de presión
Ajusta la presión para cumplir con los diferentes requisitos de limpieza



Función de autocebado
succiona agua de recipientes o tanques de agua



Pistones revestidos de cerámica
Larga vida útil, robustos y confiables

Descripción del producto

La C40T es una herramienta integral diseñada para la limpieza profesional de equipos comerciales e industriales en la industria HVAC. Esta máquina está equipada con una perilla fácil de usar. Permite seleccionar el valor de presión durante el funcionamiento de 10 a 40 bar, permite eliminar la suciedad de manera precisa y rápida de lugares de difícil acceso dentro de los equipos.

La gran ventaja de esta máquina radica en estar equipada con muchos accesorios profesionales, incluido un juego de espuma y una boquilla de espuma, por lo que no necesita una máquina de espuma manual.

2 varillas de extensión (36 cm). Boquilla giratoria de 220° que puede penetrar fácilmente en espacios estrechos para la limpieza. Además, el diseño de almacenamiento integrado le permite colocar todos los accesorios en ambos lados de la máquina.

Al mismo tiempo, el tamaño compacto y el peso ligero de la máquina facilitan su transporte.



Caudal máximo
6 L/min



Presión ajustable
10-40 bar



Encendido y apagado
automático

Datos técnicos

| Modelo | C40T |
|------------------------------|--|
| Voltaje | 230V~/50-60Hz or 100-120V/50-60Hz |
| Presión de trabajo | 10-40bar |
| Caudal (máx.) | 6L/min |
| Potencia del motor | 750W - 1 HP |
| Peso | 8.0kg |
| Dimensiones de las mangueras | Manguera de succión 2m, Manguera de descarga 7m |

Accesorios





WIPCOOL[®]
IDEAL PRODUCTS FOR HVAC

Funda de limpieza

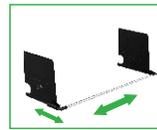


CSC-1

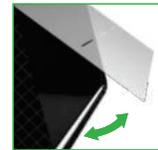
Funda de limpieza de A/C Split

Protección completa, fácil instalación

- Fabricada con cinta de sellado impermeable
- Suave, robusta impermeable, resistente a la corrosión y duradera
- El marco ajustable puede variar su longitud y adaptarse a diferentes tamaños de unidades.
- Su cortina frontal transparente permite ver la limpieza de los serpentines claramente a la vez que evita salpicaduras
- 4 pequeñas láminas transparentes en la parte posterior del aire acondicionado evitan que las paredes se salpiquen



Marco ajustable



Cortina frontal transparente



Lamina transparente posterior

| | |
|---------------------|----------------------------------|
| Modelo | CSC-1 |
| Tamaño | H:280*W:280*L700-1000(ajustable) |
| Manguera de drenaje | 5m |

CSC-2

Funda de limpieza de A/C Cassette

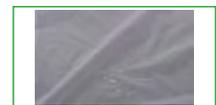
- Superficie de recolección ampliada, atrapa completamente el agua residual durante la limpieza
- Diseño de conexión integrado, hace que el montaje y el desmontaje sean fáciles
- Pieza completa de tela impermeable para evitar fugas de agua
- Viene con una placa de suspensión estirada, que permite ajustar la altura de la cubierta fácilmente



Diseño hexagonal



Funda de almacenamiento



Material impermeable de alta calidad

| | |
|---------------------|------------------|
| Model | CSC-2 |
| Tamaño | 125cm (diámetro) |
| Manguera de drenaje | 3m |

Bomba de carga de aceite para refrigeración

Donde el refrigerante es esencial para las propiedades de enfriamiento de un sistema de refrigeración, el aceite de refrigeración es crucial para el correcto funcionamiento del compresor. Desempeña principalmente cuatro funciones: lubricación, sellado, refrigeración y control de capacidad.

1. Lubricación

Los lubricantes para compresores de refrigeración reducen la fricción y evitan el desgaste, a fin de prolongar la vida útil del compresor.

2. Sellado

El aceite de refrigeración juega un papel de sellado en el compresor que hace que el pistón, el cilindro y los cojinetes giratorios del compresor logren el efecto de sellado, a fin de evitar la fuga de refrigerante.

3. Refrigeración

El aceite de refrigeración puede eliminar el calor generado en el proceso de trabajo y mantener las partes móviles del compresor a una temperatura más baja, lo que permite mejorar la eficiencia y la fiabilidad del compresor.

4. Control de capacidad

Para los compresores con mecanismos de control de capacidad, la presión del aceite de refrigeración se puede utilizar para accionar los mecanismos de control de capacidad. Por lo tanto, el uso correcto y el reemplazo oportuno del aceite tendrán un gran impacto en la vida útil y el efecto de refrigeración del compresor. La bomba de carga de aceite WIPCOOL 'Serie Robusta' está desarrollada para una amplia variedad de compresores de refrigeración. Liderada por la serie de bombas eléctricas de carga de aceite, que resuelven los problemas de carga de gran flujo bajo una gran contrapresión, ahorra mano de obra y mejora la eficiencia.





¿Como elegir una bomba de carga de aceite?

Se deben considerar los siguientes puntos al elegir una bomba de carga de aceite para refrigeración

1. Contrapresión del sistema

Cuando el sistema está bajo contrapresión, cuanto mayor sea la contrapresión que la bomba de aceite pueda superar, más tiempo y esfuerzo se ahorrarán durante la carga. Por lo tanto, se debe considerar la contrapresión máxima que se puede superar al seleccionar una bomba de carga de aceite.

2. Caudal

El caudal de una bomba de carga de aceite generalmente se expresa en litros/hora, por lo que el tiempo de carga está directamente relacionado con el caudal. Por lo tanto, es necesario seleccionar una bomba adecuada de acuerdo con la cantidad de aceite marcada en el compresor y cuántas unidades necesitan cargarse.

3. Viscosidad

La viscosidad es un índice de rendimiento principal del aceite de refrigeración. Distintos refrigerantes y compresores tienen distintos requisitos de viscosidad. Al mismo tiempo, la viscosidad del aceite de refrigeración cambia mucho con la temperatura. A menor temperatura, mayor viscosidad. Por lo tanto, las características del aceite de refrigeración añadido y la temperatura ambiente deben tenerse plenamente en cuenta al seleccionar una bomba de carga de aceite.

Guía de selección para bombas de carga de aceite

| Modelo | Presión máxima superada | Caudal | Viscosidad |
|--------|-------------------------|--------------|------------|
| R1 | 10bar(145psi) | 50ml/carrera | 68 |
| R2 | 15bar(218psi) | 75ml/carrera | 68 |
| R4 | 16bar(232psi) | 150L/h | 100 |
| R6 | 25bar(362psi) | 350L/h | 100 |

Ejemplo de datos de placa

| | | | |
|------------------------|--------------|-----------------------------|------------------|
| Model | XXXXXXXX | | |
| Cooling capacity | 454kW | Voltage | 3PHASE,380V,50Hz |
| Power Input | 84,9kW | Running current | 154A |
| Power factor | 87% | Comp output | 2X45kW |
| Refrigerant | R134a /140kg | Design press(Hi/Lo) | H1,59,L0,87Mpa |
| Ref oil | FVC68D/22L | Air tight test press(Hi/Lo) | H1,59,L0,87Mpa |
| MFG No. | XXXX | Unit weight | 3650kg |
| Production license No. | XXXXXXXX | | |

Notas: si el equipo es nuevo o se trata de un reacondicionamiento, la cantidad de aceite se indica en los datos de placa. Si se trata solo de un cambio de aceite, siga el principio de cargar la misma cantidad de aceite que se retiró.

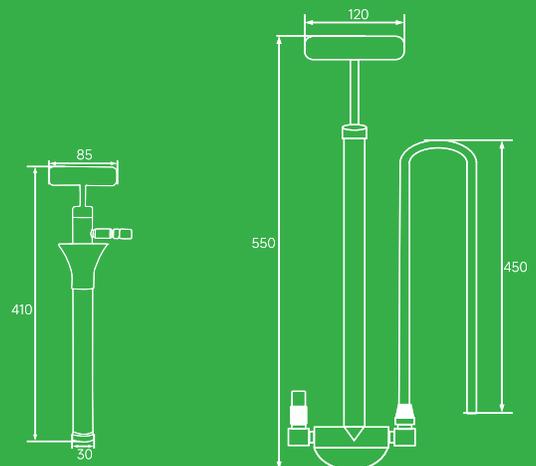
Selección de aceites para refrigeración (Solo para referencia)

| Viscosidad | Aire acondicionado doméstico(compresor) | | Aire acondicionado comercial, refrigeración industrial(compresor) | | | |
|------------|---|----------|---|--------|----------|--------|
| | Pistón | Rotativo | Centrífugo | Pistón | Tornillo | Scroll |
| 32 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 46 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 68 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 100 | | | ✓ | | ✓ | ✓ |



R1/R2

Bomba de carga de aceite manual para refrigeración





R1/R2

Bomba de carga de aceite manual para refrigeración

Carga presurizada,
confiable y duradera



Construida en acero inoxidable, confiable y duradera



Estructura anti-retorno, asegura la seguridad del sistema durante la carga



Diseño especial, asegura la conexión a distintos tamaños de contenedores de aceite



Bombea aceite al sistema sin tener que apagarlo para el servicio



Descripción del producto

La bomba de carga de aceite manual para refrigeración R1 permite la adición o eliminación de aceite lubricante cuando se realiza el mantenimiento de sistemas de aire acondicionado o refrigeración.

La bomba se puede utilizar mientras el equipo está funcionando. No es necesario apagar el sistema para cargarlo. Se puede utilizar con contenedores de un galón, dos galones y medio y cinco galones. Mueve 1.7 fl. oz. (50 ml) por carrera contra una presión de 145 psi (10 bar).

La bomba de carga de aceite R2 está diseñada y fabricada para permitir que los técnicos bombear aceite al sistema mientras la unidad está en funcionamiento. No es necesario apagar el sistema para cargarlo. Cuenta con un tapón universal que se ajusta automáticamente a todas las aberturas estándar en contenedores de aceite de 1, 2-1/2 y 5 galones. Manguera de transferencia de succión y accesorios incluidos. Le permite bombear aceite al compresor en la carrera descendente mientras el sistema está bajo presión, lo que facilita el bombeo con una carrera positiva.



Caudal
50/75ml por carrera



Presión máxima superada
10/15bar

Datos técnicos

| Modelo | R1 | R2 |
|---------------------------|------------------------|------------------------------|
| Presión máxima superada | 10bar (145psi) | 15bar (218psi) |
| Máximo bombeo por carrera | 50ml | 75ml |
| Tamaño de contenedor | Todos los tamaños | |
| Compatible | 1/4" SAE | 1/4" & 3/8" SAE |
| Conexión de la manguera | 1.5M Manguera de carga | 1.5m Manguera de carga de AP |
| Empaque | Blister | Carton |

Accesorios



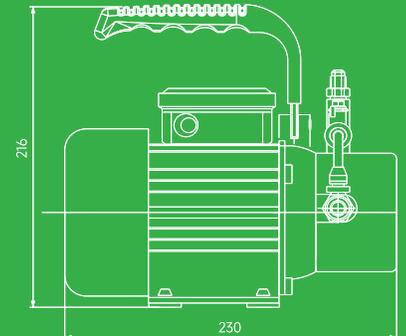
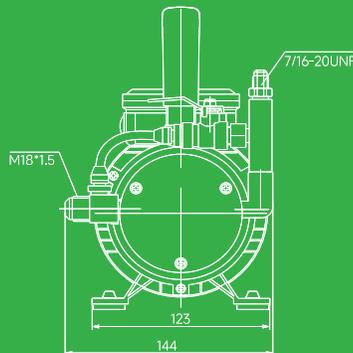
Manguera de carga transparente de 1.5m (R1)

1.5m Manguera de carga de alta presión (R2)



R4

Bomba de carga de aceite eléctrica para refrigeración





R4

Bomba de carga de aceite eléctrica para refrigeración

Potente y portátil



Alta potencia, carga fácil en sistemas con alta contrapresión



Válvula de impulso incorporada para lograr una presurización instantánea



Bomba de engranajes de alta precisión, autocebante, asegura una carga sin problemas



Protección térmica incorporada, previene recalentamientos



Características del producto

La R4 es una bomba de carga de aceite para refrigeración portátil que es ideal para cargar aceite de compresores en grandes sistemas de HVAC. Con un motor eléctrico de 1/3 HP acoplado directamente a una bomba de engranajes de desplazamiento fijo, puede bombear aceite al sistema incluso mientras está en funcionamiento.

Protección térmica incorporada para prevenir de manera efectiva el recalentamiento y válvula de retención de tipo bola dentro de la bomba para evitar que el aceite o el refrigerante fluyan hacia atrás en caso de avería o falla eléctrica. Mantiene segura la integridad del sistema.



Caudal máximo
150L/h



Presión máxima superada
16Bar

Datos técnicos

| Modelo | R4 |
|-------------------------|------------------------------------|
| Voltaje | 230V~/50-60Hz or 100-120V~/50-60Hz |
| Potencia | 1/3HP |
| Máxima presión superada | 16bar (232psi) |
| Caudal | 150L/h |
| Conexión de la manguera | 1/4" & 3/8" SAE |

Accesorios



Manguera de succión de 0.8m (R4)



Adaptador 1/4" y 3/8" SAE



Manguera de carga de 1.5m

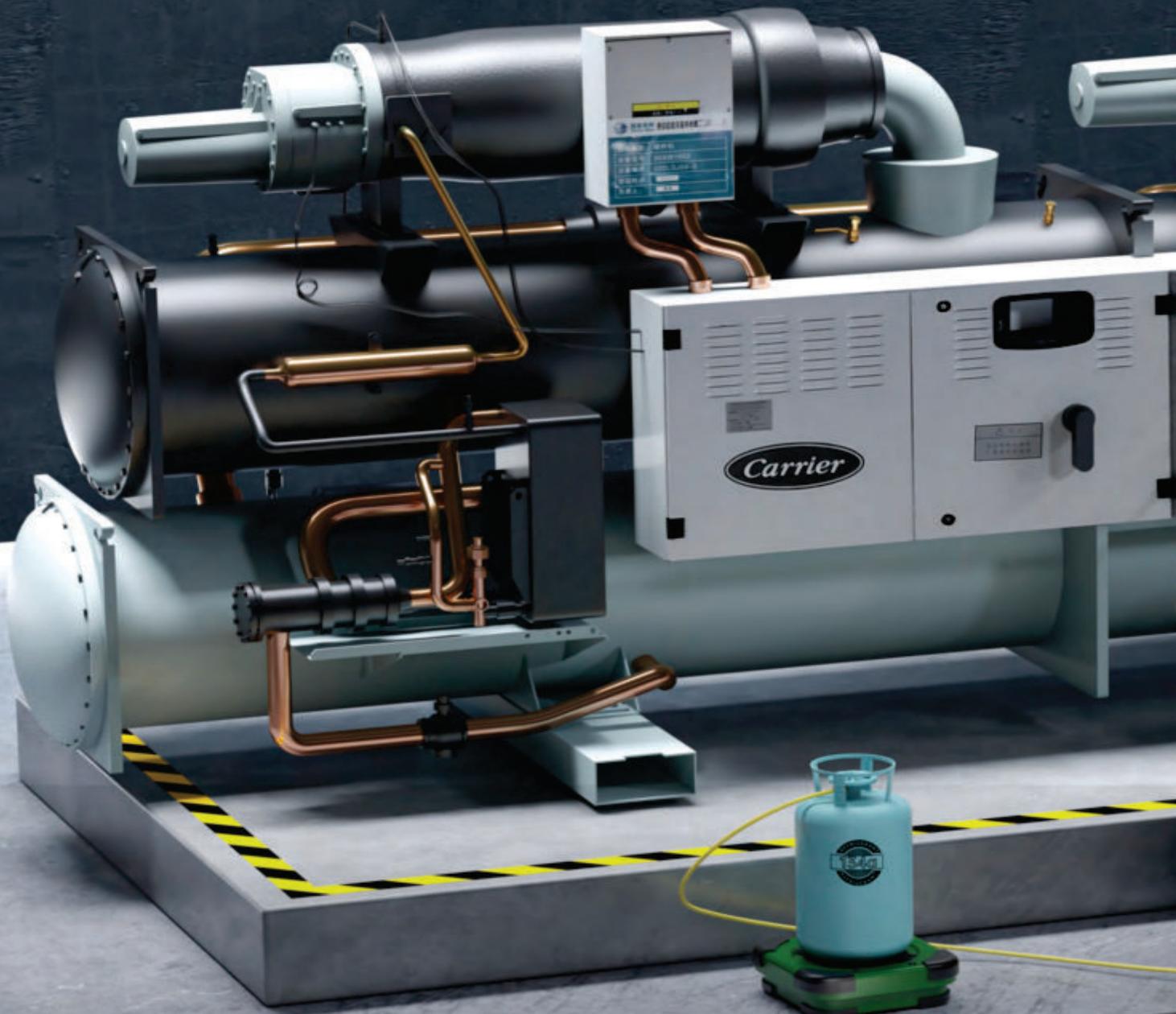


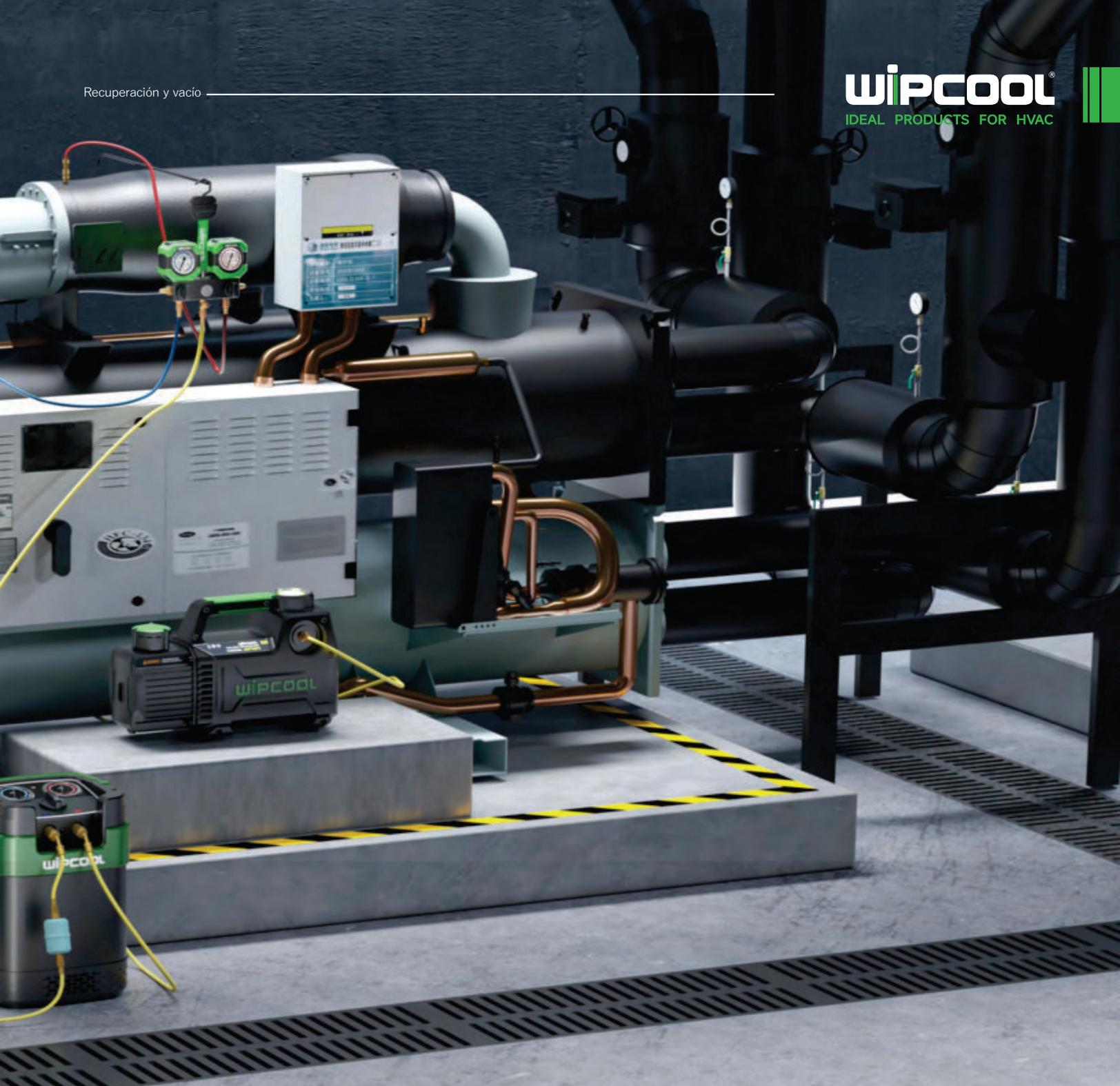
Caja de herramientas

Herramientas y equipos HVAC/R

Debido a años de profunda acumulación de conocimientos y técnicas en la fabricación de herramientas y equipos de refrigeración, una incesante exploración de altas tecnologías, y la intención inicial de ayudar a nuestros clientes a completar sus servicios de manera eficiente, WIPCOOL ha lanzado una línea de herramientas altamente diferenciadoras.







Recuperación y vacío

La recuperación y el vacío son dos métodos sumamente importantes en el proceso de mantenimiento y reparación de los sistemas de HVAC/R.

Las bombas de vacío para HVAC/R remueven gases, vapor de agua y otras impurezas del sistema de refrigeración. Antes de introducir el refrigerante al sistema, es necesario realizar un vacío profundo para garantizar que el sistema de aire acondicionado o refrigeración esté libre de contaminantes. Las máquinas de recuperación de refrigerante recuperan refrigerante en forma de líquido o vapor, de unidades de aire acondicionado y sistemas de refrigeración residenciales, comerciales e industriales.

En WIPCOOL, hemos desarrollado una gama completa de herramientas y equipos de vacío y recuperación para superar a los mejores del mercado. Hemos incorporado nuevas innovaciones y características a nuestros productos para asegurarnos de que tengas las herramientas y el equipo que necesita todos los días para ayudarte a completar tu trabajo de manera más fácil, segura y eficiente.



Serie S Bomba de vacío

Descripción del producto

La Serie S de bombas de vacío es una excelente opción cuando el precio es una consideración importante. Disponible en una amplia gama de capacidades.

El caudal cubre de 2 a 4 CFM (57 a 113 LPM), por lo que son ideales para sistemas mini split, tareas livianas en aplicaciones automotrices y comerciales pequeñas. Cuenta con un depósito de aceite completamente transparente para brindarle un indicador instantáneo de la condición de su aceite y de la bomba.

Y un depósito fabricado en plástico ABS de ingeniería de punta personalizado para un uso duradero. Soluciona problemas de forma rápida, y es fácil para reparar o reemplazar las piezas.

Serie S Bomba de vacío

Compacta y portable



Características del producto



Diseño patentado anti-derrames para prevenir derrames de aceite



Mecanismo de lubricación de alimentación forzada



Depósito de aceite transparente



Motor con tecnología DC

| Modelo | S1 | S1.5 | S2 |
|---------------------|------------------------------------|------------------|-------------------|
| Voltaje | 230V~/50-60Hz or 100-120V~/50-60Hz | | |
| Vacío definitivo | 150 micrones | | |
| Potencia de entrada | 1/4HP | 1/4HP | 1/3HP |
| Caudal (máx.) | 2CFM 57L/min | 3CFM 85 L/min | 4CFM 113 L/min |
| Capacidad de aceite | 230ml | 210ml | 200ml |
| Peso | 3.3kg | 3.4kg | 3.6kg |
| Dimensiones | 266x121x194 | | |
| Puerto de acceso | 1/4" SAE | | |



Serie F Bomba de vacío R410A

Descripción del producto

El refrigerante R410 es un nuevo tipo de refrigerante ecológico que no destruye la capa de ozono. Por lo que es ampliamente utilizado en aires acondicionados domésticos y comerciales. Dado que el R410A es diferente de otros refrigerantes utilizados anteriormente como el R12 y el R22, etc. es fácilmente afectado por impurezas como humedad, capas de óxido, grasas, etc.

Por lo tanto, se debe prestar total atención durante los procedimientos de mantenimiento y reparación de los sistemas, se debe usar una manguera limpia para evitar que el refrigerante se mezcle con agua y otras sustancias. Se debe realizar un vacío profundo para evitar que el aire en el sistema reaccione con el lubricante y afecte las propiedades del aceite de refrigeración. Además, se debe usar una válvula solenoide para evitar el reflujo de la bomba de vacío al sistema.

La serie F de bombas de vacío es una mejor opción cuando una buena experiencia de uso es una consideración importante. Está equipado con una válvula solenoide incorporada y un medidor de vacío superior como estándar. Dado que el aceite puede fugarse si la bomba se voltea durante el trabajo o la manipulación, la característica más importante de nuestra bomba es evitar este riesgo de fuga de aceite. Y el diseño del vacuómetro superior también le brinda una nueva experiencia de uso para evitar que se incline para leer los datos de vacío exactos. Además cuenta con un depósito de aceite de aleación de aluminio reforzado, con disipación de calor efectiva y resistencia a la corrosión química. El color y el nivel del aceite son fáciles de ver con la mirilla de gran tamaño. El potente y liviano motor de CC brinda un excelente torque de arranque, es fácil de operar y tiene una alta eficiencia, lo que puede mantenerlo funcionando perfectamente incluso con una temperatura ambiente baja.

Serie F

Bomba de vacío R410A

Vacío rápido



Características del producto



Diseño patentado anti-derrames para prevenir derrames de aceite



Diseño patentado anti-derrames para prevenir derrames de aceite



Válvula solenoide incorporada para prevenir retornos al sistema



Vacuómetro analógico incorporado

| Modelo | F1 | F1.5 | 2F0 | 2F1 |
|---------------------|------------------------------------|------------------|--------------------|--------------------|
| Voltaje | 230V~/50-60Hz or 100-120V~/50-60Hz | | | |
| Vacío definitivo | 150 micrones | | 15 micrones | |
| Potencia de entrada | 1/4HP | 1/4HP | 1/4HP | 1/4HP |
| Caudal (máx) | 1.5CFM 42 L/min | 3CFM 85 L/min | 1.5CFM 42 L/min | 2.5CFM 71 L/min |
| Capacidad de aceite | 200 ml | 330ml | 280ml | 280ml |
| Peso | 4.2kg | 4.5kg | 4.7kg | 4.7kg |
| Dimensiones | 309x113x198 | | 309x113x198 | |
| Puerto de acceso | 1/4"SAE | | | |



Serie F

Bomba de vacío inalámbrica

Descripción del producto

La serie F de bombas de vacío inalámbricas elimina la molestia de los cables y proporciona energía instantánea para vacíos rápidos. Alimentadas por baterías de iones de litio de 18 V, pueden ofrecer un tiempo de operación que permite completar varios trabajos con una sola carga. Permite hasta 45-60 minutos de autonomía por carga (4,0 Ah). Disponible en 3 caudales diferentes (1,5/2,5/5 CFM) y es compatible con los refrigerantes de nueva generación (A2L). Equipadas con válvula solenoide y vacuómetro superior de serie.

Además cuenta con un depósito de aceite de aleación de aluminio reforzado, con disipación de calor efectiva y resistencia a la corrosión química. El color y el nivel del aceite son fáciles de ver con la mirilla de gran tamaño. En adición, para maximizar la utilización de las baterías que poseas y ahorrar costos, hemos desarrollado especialmente 6 adaptadores de baterías de fabricantes reconocidos (Bosch, Makita, Panasonic, Dewalt, Worx y Devon) que puede ser fácilmente compatibles con el uso de las baterías de las marcas mencionadas anteriormente.

Serie F Bomba de vacío inalámbrica



Alimentada con Batería de ion de litio,
evacuación portátil



BC-18P, ver P100
Aplica para F2BR,2F2BR
Disponibles por separado



BC-18, ver P100
Aplica para F1B,2F0B/2F0BR,
2F1B/2F1BR
Disponibles por separado



Milwaukee DeWalt Worx Bosch Makita Panasonic
BA1-6, ver P100 disponibles por separado

Características del producto



Alimentada por batería Li-ion de 18V disfruta la evacuación inalámbrica



Diseño patentado anti-derrames para prevenir derrames de aceite



Válvula solenoide incorporada para prevenir retornos al sistema



Vacuómetro analógico incorporado

| Modelo | F1B | 2F0B | 2F0BR | 2F1B | 2F1BR | F2BR | 2F2BR |
|---------------------------------|--|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------|
| Voltaje | DC18V(AEG/ RIDGID interface) | | | | | | |
| Vacío definitivo | 150micrones | 15micrones | 15micrones | 15micrones | 15micrones | 150micrones | 15micrones |
| Potencia de entrada | 1/4HP | 1/4HP | 1/4HP | 1/4HP | 1/4HP | 1/3HP | 1/2HP |
| Caudal(máx) | 1.5CFM 42 L/min | 1.5CFM 42 L/min | 1.5CFM 42 L/min | 2.5CFM 71 L/min | 2.5CFM 71 L/min | 5CFM 142 L/min | 5CFM 142 L/min |
| Capacidad de aceite | 370ml | 280ml | 280ml | 280ml | 280ml | 580ml | 450ml |
| Peso | 4.2kg | 4.5kg | 4.0kg | 4.5kg | 4.0kg | 5.5kg | 6.5kg |
| Dimensiones | 309x113x198 | | | | | 339x130x225 | |
| Tiempo de operación referencial | 45mins(4.0Ah Batería Li-ion) | | | | | 40mins(4.0Ah Batería Li-ion) | |
| Tiempo de carga referencial | 210mins(4.0AhBatería Li-ion) | | | | | 210mins(4.0AhBatería Li-ion) | |
| Notas | Debido a las condiciones estrictas de transporte, no podemos incluir ninguna batería de ion de litio, puedes elegir nuestros adaptadores de batería para usar las tuyas. | | | | | | |



Serie F Bomba de vacío R32

Descripción del producto

El R-32 es un refrigerante de próxima generación que transporta el calor de manera eficiente y tiene un menor impacto ambiental. puede reducir el consumo de electricidad hasta aproximadamente un 10% en comparación con los aires acondicionados que utilizan refrigerante R-22. Además, en comparación con los refrigerantes ampliamente utilizados en la actualidad, como el R-22 y el R-410A.

El R-32 tiene un potencial de calentamiento global (GWP) que es 1/3 más bajo y destaca por su bajo impacto ambiental. Por eso todos los grandes fabricantes lo están promocionando como el nuevo refrigerante del mercado Debido a la inflamabilidad y las altas presiones de funcionamiento del R32. Se debe verificar la compatibilidad del equipo existente (por ejemplo, manómetros, bombas de vacío, máquinas recuperadoras). Se debe eliminar cualquier fuente potencial de ignición de las herramientas eléctricas.

La serie F de bomba de vacío R32 tiene un diseño especial para este refrigerante de nueva generación, se puede usar con refrigerantes inflamables (A2L o A2) y es compatible con refrigerantes anteriores (como R12, R22 y R410A, etc.).

Equipadas con válvula solenoide y vacuómetro superior de serie. Además, cuenta con un depósito de aceite de aleación de aluminio reforzado, disipación de calor efectiva y resistencia a la corrosión química. El color y el nivel del aceite son fáciles de ver con la mirilla de gran tamaño. El motor de CC sin escobillas, potente y liviano, brinda un excelente torque de arranque, es fácil de operar y tiene una alta eficiencia con una larga vida útil, lo que puede mantenerlo funcionando perfectamente incluso con una temperatura ambiente baja.



Serie F Bomba de vacío R32



Ligera, vacío rapido



Características del producto



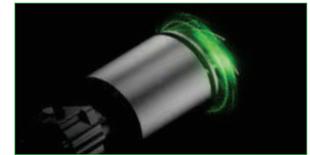
Diseño patentado anti-derrames para prevenir derrames de aceite



Válvula solenoide incorporada para prevenir retornos al sistema



Vacuómetro analógico incorporado



Tecnología de motor sin escobillas

| Modelo | 2FOR | 2F1R | 2F1.5R | F2R | 2F2R | F3R | 2F3R | F4R | 2F4R | F5R | 2F5R |
|---------------------|------------------------------------|--------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|
| Voltaje | 230V~/50-60Hz or 100-120V~/50-60Hz | | | | | | | | | | |
| Vacio definitivo | 15 micrones | | 150 micrones | 15 micrones | 150 micrones | 15 micrones | 150 micrones | 15 micrones | 150 micrones | 15 micrones | 150 micrones |
| Potencia de entrada | 1/4HP | 1/4HP | 1/3HP | 1/2HP | 1/2HP | 1/2HP | 3/4HP | 3/4HP | 1HP | 1HP | 1HP |
| Caudal(max) | 1.5CFM 42 L/min | 2.5CFM 71 L/min | 3CFM 85 L/min | 5CFM 142L/min | 5CFM 142L/min | 7CFM 198 L/min | 7CFM 198 L/min | 9CFM 255L/min | 9CFM 255L/min | 11CFM 312L/min | 11CFM 312L/min |
| Capacidad de aceite | 280ml | 280ml | 480ml | 580ml | 450ml | 560ml | 520ml | 690ml | 500ml | 670ml | 480ml |
| Peso | 4.2kg | 4.2kg | 6.2kg | 5.5kg | 6.5kg | 5.7kg | 9.8kg | 8.5kg | 10.0kg | 8.7kg | 10.2kg |
| Dimensiones | 309x113x198 | | | 339x130x225 | | | | 365x147x242 | | | |
| Puerto de acceso | 1/4"SAE | | | 1/4" & 3/8 SAE | | | | 1/4"&3/8"SAE | | | |

MDG-1

Manómetro digital individual

Resistencia a la alta.
 Presión, confiabilidad y durabilidad



| Modelo | MDG-1 |
|-----------------------|---|
| Tipos de refrigerante | R22, R32, R134a, R290, R404A, R407A, R407c, R410A, R427A, R434A, R442A, R600a, R1234yf, R448A, R450A, R454B |
| Batería | Batería Li-ion incorporada |
| Rango de presión | 0-800 psi (55 bar) |
| Rango de vacío | -29.5-0 inHg |
| Accesorios | Cable de carga tipo C |
| Empaque | Bolso de herramientas |

MG 1L/1H

Manómetro individual

Compatible con R22, R410A, R-32

Iluminación, a prueba de golpes



| Modelo | MG-1L | MG-1H |
|----------------------|----------------------------|----------------------------|
| Batería | Batería Li-ion incorporada | Batería Li-ion incorporada |
| Escala del manómetro | R22 R410A R32 | R22 R410A R32 |
| Conexión | 2 X 1/4" SAE | 2 X 1/4" SAE |
| Diámetro | ø50 | ø50 |
| Presión | -30inHg-500PSI | -30inHg-800PSI |
| Accesorios | - | - |
| Empaque | Blister | Blister |

Herramientas para tubería

Serie de trabajo pesado

Las herramientas para tubería de cobre son una clase de herramientas especialmente diseñadas para instalaciones y mantenimientos de sistemas de refrigeración. Por lo que deben ser confiables y duraderas, y el resultado debe ser preciso para evitar el retrabajo.

En WIPCOOL, tenemos una gama de herramientas para tubería, incluyendo un avellanador ligero 2 en 1, corta tubos con cuchilla de repuesto, dobla tubos y un expansor de tubos de tamaño completo, un escariador con baño de titanio, alicate prensa tubos de gran fuerza y alicate pincha tubo. Herramientas que son de gran ayuda para cualquier trabajo de instalación o reparación de sistemas de aire acondicionado o refrigeración.







EF-2

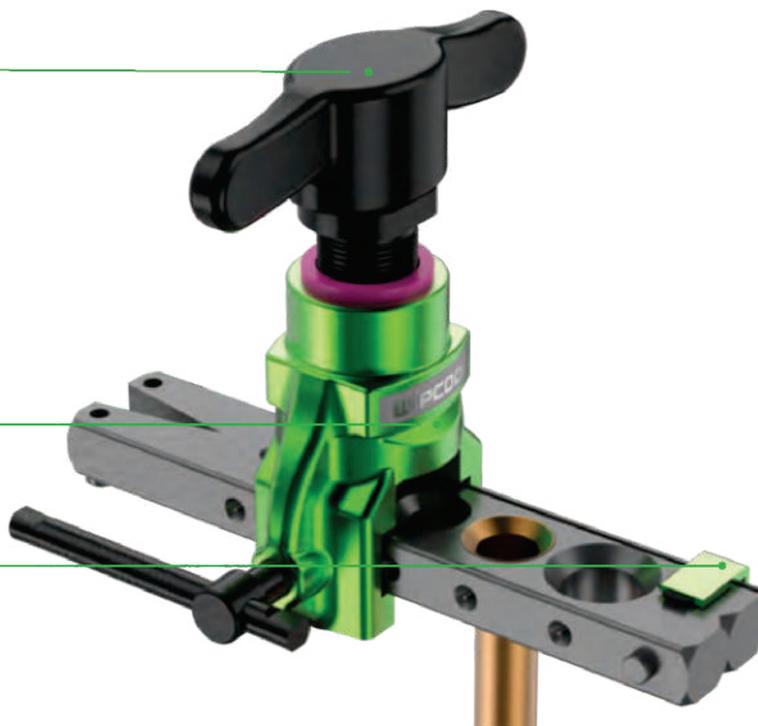
Avellanador manual R410A

Liviano
Avellanado preciso

Cómodo mango rotativo

Cuerpo de avellanado de aluminio ligero

Tope lateral para un rápido ajuste de la tubería



1 El prensa tubo se introduce en el cuerpo del avellanador



2 La tubería de cobre se inserta en el agujero, y se ajusta con el tope lateral



3 Desliza el cuerpo del avellanador al agujero correspondiente



4 Completa el avellanado a 45° de la tubería de cobre

| Model | Diámetros de tubo | | | | | | Accesorios | Empaque |
|-------|-------------------|-------|------|------|------|------|------------|---------|
| EF-2 | 1/4" | 5/16" | 3/8" | 1/2" | 5/8" | 3/4" | / | Blister |

HC-19/32/54 Corta tubo

Mecanismo de muelle
corte rápido y seguro



HC-19
Cuchilla de repuesto incorporada



HC-32
Cuchilla de repuesto incorporada



HC-54
Cuchilla de repuesto incorporada



Mecanismo de muelle



Rodillos ranurados para una mayor estabilidad



Cuchilla adicional alojada en el mango



Cuchilla de acero afilada, resistente al desgaste

| Modelo | HC-19 | HC-32 | HC-54 |
|-------------------|---------------------|-------------------------|------------------------|
| Diámetro del tubo | 1/8"-3/4" 3-19mm | 3/16" ~1-1/4" 4-32mm | 1/4" ~2-1/8" 6-54mm |



HD-1 HD-2 Escariador de tubo

Baño de titanio.
Filoso y duradero.



Escariado más suave

Cuchilla de repuesto fácilmente accesible



| Modelo | HD-1 | HD-2 |
|---------------|--------------------|---|
| Configuración | Cuchillas Normales | 1 cuchilla avellanadora + 1 cuchilla normal |
| Empaque | Blister | Blister |

HW-1 HW-2 Llave de ratchet

Flexible, fácil de utilizar



| Modelo | HW-1 | HW-2 |
|--------|---------------------------|---------------------------|
| Tamaño | 1/4", 3/8" & 3/16", 5/16" | 1/4", 3/16" & 9/16", 1/2" |

HL-1

Alicate prensa tubo

Poderosa mordida.
Sello perfecto.



Mordida plana



Tornillo de ajuste con apriete hexagonal



Gatillo de liberación rápida



Barra de soporte reforzada



| Modelo | Longitud | Ancho | Tamaños apropiados | Peso |
|--------|----------|-------|--------------------|-------|
| HL-1 | 193mm | 58mm | 1/8"-3/8"(3-10mm) | 0.4kg |

HP-1

Alicate pincha tubo

Filoso y duradero



Apoyo de goma



Tornillo de ajuste con apriete hexagonal



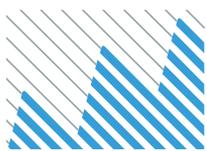
Aguja de tungsteno



Barra de soporte reforzada



| Modelo | Longitud | Ancho | Tamaños apropiados | Peso |
|--------|----------|-------|--------------------|-------|
| HP-1 | 200mm | 58mm | 4-8mm | 0.4kg |



GALLIUM

CONTACTO



3187436072-3152240972



galliumdecolombia@gmail.com



Autop. Medellín Km. 2.5 Via Parcelas 900 mts
Ciem Oikos Occidente - Bodega I-129 Cota- Cundinamarca



www.galliumdecolombia.com



[galliumdecolombia](#)